Caractérisation Bimodale de l'os cortical

Stage du 26/03/2012 au 29/06/2012

Maîtres de stage : Cécile BARON, Martine
PITHIOUX, Philippe LASAYGUES.

Étudiant stagiaire : Fahade Mogni LP MTB.

SOMMAIRE

I. Environnement de travail

- 1) Institut des Sciences du Mouvement
- 2) Laboratoire de Mécanique et d'Acoustique

II. Contexte du stage

- 1) Le matériau « os »
- 2) Les différentes modalités d'examens osseux
- 3) Objectifs

III. Réalisation du stage

- 1) Préparation des échantillons
- 2) Méthodes : Caractérisation US et caractérisation mécanique
- 3) Résultats

Environnement professionnel

LABORATOIRE DE MECANIQUE ET D'ACOUSTIQUE

INSTITUT
DES SCIENCES ETIENNE
DU MOUVEMENT JULES
MAREY

Projet de caractérisation multimodale d'os enfants

Contexte du stage ESIL-GBM d'Emmanuelle LEFEVRE

Contexte du stage

Le matériau « os »

80% de la masse osseuse

Modalités cliniques d'examen osseux

- Radiologie conventionnelle
- Ostéodensitométrie (absorptiométrie, DXA...)
- Tomodensitométrie QCT (images 3D)
- Imagerie par Résonance Magnétique
- Scintigraphie osseuse
- Echographie .

Modalités cliniques d'examen osseux

Limites des modalités cliniques (en pédiatrie)

- Problème de l'anesthésie des très jeunes enfants (RX, IRM)
- Problème des modalités ionisantes (RX)
- Modalité non paramétrique (Scintigraphie, échographie)
- Un seul paramètre (vraiment) disponible : la « densité »

Objectif général

- Mieux connaître les propriétés de l'os en croissance pour mieux comprendre les pathologies du développement chez l'enfant
- Développer une modalité ultrasonore paramétrique (non ionisante, facile d'accès et d'utilisation)
- mais quelles propriétés et quels paramètres ?

« Mes » objectifs

- ✓ Déterminer le module de Young et le coefficient de Poisson de l'os cortical enfant

MAIS difficulté d'obtenir des os d'enfants donc on choisit os de bovin (boucherie)

- ✓ Etudier les dimensions élémentaires des échantillons (os enfant = très petite taille)
- ✓ Valider des protocoles expérimentaux de mesures ultrasonores et mécaniques adaptés à ces petites tailles

Réalisation du stage

Préparation des échantillons : découpe

- Échantillons en forme de parallélépipède avec des interfaces planes de différentes épaisseurs
- Scie à lame diamantée. Vitesse de découpe lente 5 mm/min.
- Mesures dimensions et de la masse volumique.

$$0,4 < e < 1,2 \text{ mm}$$

$$23 < l < 48 \text{ mm}$$

$$6 < L < 11 \text{ mm}$$

$$1,7 < \rho < 2,8 \text{ g/cm}^3$$

Méthode : Caractérisation US

$$E = \frac{\rho C_T^2 (3C_L^2 - 4C_T^2)}{C_L^2 - C_T^2} \quad \text{et} \quad v = \frac{(C_L^2 - 2C_T^2)}{2(C_L^2 + C_T^2)}$$

On obtient ces célérités avec la formule suivante:

$$C_b = \frac{C_w}{\sqrt{1 + \frac{C_w \Delta t}{x} \left(\frac{C_w \Delta t}{x} - 2 \cos \theta \right)}}$$

Comme on a besoin de l'épaisseur x, on la détermine avec cette formule :

$$x = d \quad C_w \left(\frac{t_1 + t_2}{2} \right)$$

On réalise ces tests sur des transducteurs à 7 et 10 MHz

Méthode : Caractérisation US

CARACTERISATION D'UN TRANSDUCTEUR A VIDE

Méthode : Caractérisation US

CARACTERISATION D'UN TRANSDUCTEUR AVEC ECHANTILLON

Méthode : Caractérisation mécanique

Caractérisation par micro-flexion 3 points

$$\sigma = \frac{F L e}{8 I} ;$$

$$\varepsilon = \frac{6 d e}{L^2} ;$$

$$E = \frac{F}{d} * \frac{L^3}{48 * I} ;$$

$$I = \frac{l * e^3}{12}$$

Résultats : Caractérisation US transducteurs

Répartition du faisceau
acoustique **sans** échantillon
à 7 MHz.

Répartition du faisceau
acoustique **avec** échantillon à 7
MHz.

Résultats : Caractérisation US

Résultats : Caractérisation US

A 7 MHz :

Dimension (mm) l x L x e	Masse volumique (g/cm ³)	Epaisseur US (mm)	$C_T^{\square}$ (m/s)	$C_L^{\square}$ (m/s)	Module d'Young (GPa)	Coefficient De Poisson
44,99 x 9,49 x 1,39	2,045	1,112	3927	2147	24,261	0,2868
47,38 x 7,80 x 1,64	2,085	1,6018	3603	2078	22,522	0,2508
44,96 x 9,41 x 1,11	2,069	1,102	3528	2111	22,518	0,2211
47,6 x 7,62 x 1,06	2,043	0,86	4339	2254	27,302	0,3152
32,94 x 7,01 x 1,5	2,033	1,391	3865	2229	25,269	0,2508
46,56 x 7,28 x 1,41	2,076	1,338	4267	2336	29,137	0,2860
28,92 x 7,45 x 1,09	2,051	1,016	4062	2447	29,848	0,2152
28,60 x 7,62 x 1,39	2,068	1,327	4073	2294	27,592	0,2677
Moyenne			3958	2237	26,056	0,2617
Ecart type			289,14	123,49	2,844	0,0342

Résultats : Caractérisation US

Contrainte (GPa)

En conclusion sur ce projet

- Réalisation plus de 50 acquisitions US et tests mécaniques
- Résultats conformes avec ce que l'on trouve dans la littérature.
- **Validation du protocole expérimental**
- Poursuite du projet dans le cadre d'une thèse

BILAN DU STAGE

Expérience enrichissante et intéressante

- Familiariser avec le domaine biomédical
- Appliquer les connaissances théoriques
- Echanger avec des collaborateurs internationaux
- Aperçu des différentes facettes du métier

*Merci pour votre attention
si vous avez des questions*